

MTC SERIES

Mobile Fuel Polishing System



Los sistemas móviles de optimización de combustible remueven el agua, lodo y sedimentos los cuales naturalmente son acumulados en los tanques de combustible diésel. Los sistemas móviles de optimización de combustible estabilizan, y descontaminan el diésel, biocombustibles, aceites livianos y fluidos hidráulicos proveyendo combustible de alta calidad. Los sistemas móviles de optimización de combustible ofrecen caudales entre 4 a 150 galones por minuto, filtración de hasta un micrón, y en combinación a filtración de alta capacidad, optimización de combustible y la separación de agua en un diseño compacto.

				
TK-240 4 GPM (15.1 LPM)	MTC-500 8 GPM (16.2 LPM)	MTC-1000 15 GPM (56.8 LPM)	MTC-3000 26 GPM (98.4 LPM)	MTC-X 26 GPM (98.4 LPM)
Combustible Tratado en 8 Horas 1,440 Gal	Combustible Tratado en 8 Horas 3,840 Gal	Combustible Tratado en 8 Horas 7,200 Gal	Combustible Tratado en 8 Horas 12,480 Gal	Combustible Tratado en 8 Horas 12,480 Gal

MTC SERIE ESPECIFICACIONES:

	TK-240	MTC-500	MTC-1000	MTC-3000	MTC-X
Filtro Primario/ Separador de Agua	15µ Bloqueador de Agua o 40, 80µ Malla de Acero Inoxidable o 10µ de Partículas	1, 3, 10 o 25 µ de Partículas o 3, 10µ Bloqueador de Agua y Separador de Agua Mecánico	1, 3, 10 o 25µ de Partículas o 3, 10 µ Bloqueador de Agua y Separador de Agua Mecánico	1, 3, 10 o 25µ de Partículas o 3, 10 µ Bloqueador de Agua y Separador de Agua Mecánico	Carcasa de Pre Filtro de Acero de Carbono, Cubierta Abatible de 4 Pernos
Bomba	Niquelado Latón Bomba de Engranajes	Autocebante Bomba de Paleta Rotativa con Válvula de Bypass Ajustable Integrado	Autocebante Bomba de Paleta Rotativa con Válvula de Bypass Ajustable Integrado	Autocebante Bomba de Paleta Rotativa con Válvula de Bypass Ajustable Integrado	Autocebante Bomba de Paleta Rotativa con Válvula de Bypass Ajustable Integrado
Puertos	1/2"	1" (2.5 cm) or 3/4" Desconexión Rápida	1" (2.5 cm) Conexiones Leva Y Ranura	1" (2.5 cm) Desconexión Rápida	1-1/2" and 1-1/4" Conexiones Leva Y Ranura
Corriente	12V 10A	115V 60Hz 15A o 230V 50Hz 15A	115V 60Hz 15A o 230V 50Hz 15A	115V 60Hz 15A o 230V 50Hz 15A	115V 60Hz 15A o 230V 50Hz 15A
Dimensiones (H x W x D)	13"x 12" x 12" (33 x 30 x 30 cm)	48" x 22.5" x 25" (122 x 57 x 63 cm)	48" x 22.5" x 25" (122 x 57 x 63 cm)	48" x 22.5" x 25" (122 x 57 x 63 cm)	48" x 22.5" x 25" (122 x 57 x 63 cm)
Acondicionador	LG-X 500	LG-X 1500	LG-X 3000	LG-X 3000	N/A
Peso	≈ 26 lbs (11.8 kg)	≈ 140 lbs (63.5 kg)	≈ 160 lbs (72.6 kg)	≈ 200 lbs (90.7 kg)	≈ 150 lbs (68 kg)

MTC HC SERIES

High Capacity Mobile Fuel Polishing System



MTC HC-50
75 GPM (283.9 LPM)

Combustible Tratado en 8 Horas
36,000 Gal



MTC HC-150 (Pre-Filter Skid)
150 GPM (567.8 LPM)

Combustible Tratado en 8 Horas
72,200 Gal



MTC HC-150 (Pump Skid)
150 GPM (567.8 LPM)



MTC HC-90
90 GPM (340.7 LPM)

Combustible Tratado en 8 Horas
43,200 Gal

MTC HC SERIE ESPECIFICACIONES:

	MTC HC-50	MTC HC-90	MTC HC-150
Caudal	Ajustable 25 GPM a 75 GPM	Ajustable 10 GPM a 90 GPM	Ajustable 10 GPM a 150 GPM
Filtro Primario	Carcasa de Pre Filtro de Acero de Carbono, Cubierta Abatible de 3 Pernos, Válvula de Drenaje y Salida de Aire, Cesta de Acero Inoxidable Perforada 9/64" (35mm) para uso con Filtros de Bolsa	Carcasa de Pre Filtro de Acero de Carbono, Cubierta Abatible de 3 Pernos	Carcasa de Pre Filtro de Acero de Carbono, Cubierta Abatible de 3 Pernos
Bomba	Ajustable Impulsada por Aire, Bomba de Diafragma Doble	2", De Aletas, De Desplazamiento Positivo Sellos Viton	2", De Aletas, De Desplazamiento Positivo Sellos Viton
Control Smart	SMART Controller	SMART Controller	SMART Controller
Requerimientos Aire/ Corriente	50 GPM - 25 SCFM @ 90psi 70 GPM - 50 SCFM @ 90psi	220V 50/60Hz. 20A. Single Phase - or - 240V 50/60Hz. 20A. Three Phase - or - 480V 50/60Hz. 12A. Three Phase	480V 50/60Hz. 12A. Trifasico.
Dimensiones (H x W x D)	36"x 45" x 59" (36 x 25 x 20 cm)	36"x 45" x 59" (91 x 114 x 150 cm)	36"x 45" x 59" (91 x 114 x 150 cm)
Acondicionador	LG-X 4000	LG-X 4000	Doble LG-X 5000
Peso	≈ 500 lbs (226.8 kg)	≈ 710 lbs (322 kg)	≈ 850 lbs (385.6 kg) (Patín de Filtros) ≈ 900 lbs (408.2 kg) (Patín de Bomba)